

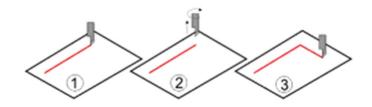
Профессиональное оборудование для производства мебели и деревообработки

# ПЛАНШЕТНЫЙ РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР С ЧПУ

# **WOODTEC «P-1625»**



# СХЕМЫ ОБРАБОТКИ





Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.





# назначение:

Обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для высококачественного фрезерования, сверления и гравировки поверхностей деталей и заготовок в пяти осевой системе координат.

Основное преимущество центра – возможность производить обработку одновременно в пяти осях. Это позволяет решать сложные производственные задачи, которые не под силу трёхкоординатному станку.

# ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПАРАМЕТРЫ                                 | ЕД.ИЗМЕРЕНИЯ | <b>RNH PPAH E</b>                            |
|---|--------------|--|
| Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие  | ММ           | 1600 x 2500                                  |
| Высота обработки                          | ММ           | 50   |
| Инструмент для обработки в комплекте      |              | Осциллирующим нож, тангенциальный инструмент |
| Тип передачи по оси Z                     |              | ШВП  |
| Тип передачи по оси Х и Ү                 |              | Косозубые рейки                              |
| Тип рабочего стола                        |              | Вакуумный стол (6 зон)                       |
| Тип электродвигателей перемещения         |              | Сервомоторы 750 Вт                           |
| Скорость рабочего хода                    | м/мин        | 0-70   |
| Скорость холостого хода                   | м/мин        | 0-90   |
| Тип редуктора                             |              | Планетарный                                  |
| Профильные линейные подшипники            |              | HIWIN  |
| Система визуального контроля кромки резки |              | Автоматическое позиционирование              |
| Вакуумный насос                           |              | Вихревого типа                               |
| Система непрерывной подачи материала      |              | Подача и выгрузка материалов                 |
| Камера позиционирования по меткам         |              | CCD  |
| Напряжение                                | В            | 380  |
| Частота тока                              | Гц           | 50   |
| Общая установленная мощность, кВт         | кВт          | 11   |
| Габаритные размеры станка в упаковке, мм  | ММ           | 3700x2300x1300                               |
| Масса станка (брутто), кг                 | КГ           | 1100   |



#### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



#### ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.



# МОДУЛЬ С ОСЦИЛЛИРУЮЩИМ НОЖОМ

Вибро-нож, совершающий пилообразные движения вверх-вниз во время резки материала. Осциллирующий тангенциальный нож предназначен для раскроя картона, гофрокартона, вспененных материалов. Головка осциллирующего ножа оснащена прижимом материала, предотвращающая подъем материала от стола в процессе резки. Поворот ножа осуществляется на строго заданный угол, с помощью серводвигателя с обратной связью. Регулируемая частота осцилляции, толщина лезвия 0,63 / 1 мм.



# ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Тангенциальный инструмент - этот инструмент так же устанавливается в поворотный модуль, но не обладает осцилляцией. В основном он используется для резки более простых материалов, например плёнок или мягких пластиков, а также кожи, картона небольшой толщины до 10 мм.



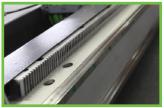
# ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ПОДШИПНИКИ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Подшипники оснащены тавотницами, что позволяет закачивать в них смазку, которую рекомендует производитель



# ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

Данная система обеспечивает высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z и полностью исключает возможность люфта.



#### КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ Х И У

Для перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработки.



# ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Алюминиевый рабочий стол, покрытый износостойкой фибротканью позволяет надёжно закреплять материал при помощь вакуумной системы.



#### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



# ВИХРЕВОЙ ВАКУУМНЫЙ НАСОС 5,5 КВТ

Вакуумные столы помогают работе на станках с ЧПУ во множестве случаев, надежно удерживая заготовки во время обработки, не давая воздействию инструмента сдвинуть деталь и исключая необходимость в фиксации ее саморезами или струбцинами.



# СЕРВОДВИГАТЕЛИ 750 ВТ

Серводвигатели обладают бесшумностью и плавностью работы. Это надежные и безотказные изделия. Они обладают высокой энергоэффективностью. Потребляемая мощность сервопривода пропорциональна нагрузке на валу. Наличие обратной связи обеспечивает точной информацией о повороте вала в любой момент времени.



### ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ SHIMPO

Планетарные редукторы в связи с сервомоторами дают такие преимущества как: возможность работы на больших ускорениях и увеличение крутящего момента. В итоге мы получаем высокотехнологичный и производительный станок, который выполняет большинство поставленных задач.



# КАМЕРА СКАНИРОВАНИЯ МАТЕРИАЛА

Встроенная цифровая камера, расположенная рядом с инструментом, сканирует изображенные на материале объекты и передает их на экран монитора компьютера. Оператор выбирает необходимый ему объект и устанавливает (корректирует) параметры резки. Далее, при запуске процесса, обрабатываются все объекты, соответствующие заданным ранее контурам изображения, используя при этом параметры, установленные оператором станка.



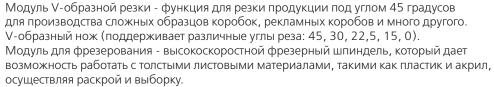
#### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ «SYNTEC 610MA-E5»

Ленточный конвейер позволяет загружать материалы в непрерывном режиме, эффективно выполнять задания с протяжкой, осуществлять сбор готовой продукции в условиях потока, обрабатывать не только листовые, но и рулонные материалы. Конвейерная система — прекрасное решение для сокращения трудозатрат и повышения производительности



#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (ОПЦИИ)

Биговочный модуль - предназначен для нанесения бига по заданным векторам в местах будущего сгиба коробок. Прокатываясь по месту будущего сгиба, биговочное колесо продавливает материал, образуя в этом месте биг.





# КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!



# ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.